

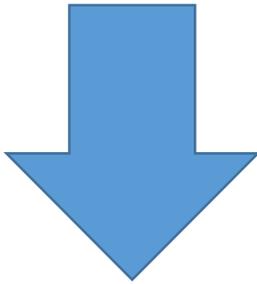


# IoT導入で稼働状態を「見える化」

しませんか？

例えば・・・

- ・生産設備の故障予知
- ・的確な予防保全
- ・ダウンタイムの時間ロス0(ゼロ)
- ・設備監視員の人件費削減



故障予知をする事で、  
生産効率の向上が可能!

ラインの設計は勿論、生産計画・設備投資計画の、  
狙った費用対効果が得られます。

国からの**補助金制度**も受けれます!!

**是非、アステクノスへご相談ください!**



|                 |                      |                              |                     |                     |
|-----------------|----------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|
| 本社              | 〒422-8033            | 静岡県静岡市駿河区登呂6丁目3-3            | TEL 054-654-2555    | FAX 054-654-2556    |
| 静岡インター工場        | 〒422-8051            | 静岡県静岡市駿河区中野新田371番1           |                     |                     |
| 厚木インター工場        | 〒243-0024            | 神奈川県厚木市長沼246                 | TEL 046-226-9831    | FAX 046-226-9832    |
| 甲府昭和インター工場      | 〒409-3867            | 山梨県中巨摩郡昭和町清水新居947-1          | TEL 055-236-3033    | FAX 055-236-3034    |
| 豊明インター工場        | 〒470-1161            | 愛知県豊明市栄町梶田97-1               | TEL 0562-97-9771    | FAX 0562-97-9772    |
| アステクノスアメリカ      | 193 Computrex Drive, | Nicholasville, KY 40356 USA  | TEL +1-859-881-3217 | FAX +1-859-881-0352 |
| 苏州阿斯迪克自动化科技有限公司 |                      | 蘇州市高新区獅山路88号1棟 蘇州金河國際中心1803号 | TEL 0512-6843-0705  | FAX 136-5621-7112   |