

富士通 COLMINA 画像認識・異常検知AIを活用

低投資で設備の高品質 安定稼働を実現

これらの問題を解決します!!

設備異常による
品質低下

保守作業が
業務を圧迫

後工程への
不良流出

熟練者
ノウハウの
伝承困難

加工メーカー様

稼働率 **10%UP!!**



**設備異常を
即時検出**

工作機械のセット/加工時に
設備内の異常状態を検出

- ・切粉の噛みこみ・付着
- ・工具の折れ/欠け
- ・フィルター汚れ



部品組立メーカー様

歩留り **5%UP!!**



**次工程
不良流出防止**

作業ミスを即座に検知し
自工程での不良検出

- ・コネクター半挿入
- ・ラベル貼付ミス
- ・梱包時の誤欠品

など

電子機器メーカー様

検査人数 **80%削減**



**外観検査の
自動化**

外観検査機導入により、
人による全数検査の廃止

- ・金属部品の傷/異物
- ・樹脂成形不良
- ・光学フィルムの色/ムラ

など

https://plm-biz.feast.fujitsu.com/solution/mqis_irad.html

Astecnosの設備への組込み可能

トライアル随時受付中!!

詳細はお問い合わせお願い致します。



本社
静岡インター工場
厚木インター工場
甲府昭和インター工場
豊明インター第1工場
豊明インター第2工場
アステクノスアメリカ
苏州阿斯迪克自动化科技有限公司

〒422-8033
〒422-8051
〒243-0024
〒409-3867
〒470-1161
〒470-1141

静岡県静岡市駿河区登呂6丁目3-3
静岡県静岡市駿河区中野新田371番1
神奈川県厚木市長沼246
山梨県中巨摩郡昭和町清水新居947-1
愛知県豊明市栄町梶田97-1
愛知県豊明市阿野町昭和26

TEL 054-654-2555
TEL 046-226-9831
TEL 055-236-3033
TEL 0562-97-9771

FAX 054-654-2556
FAX 046-226-9832
FAX 055-236-3034
FAX 0562-97-9772

193 Computrex Drive, Nicholasville, KY 40356 USA
蘇州市高新区獅山路88号1棟 蘇州金河国際中心1808号

TEL +1-859-881-3217
TEL 0512-6843-0705